



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Krotoszyn, dnia 10.09.2019

MAHLE Polska Spółka z o.o.
ul. MAHLE 6, 63-700 Krotoszyn, Polska
Phone: +48 62 7225-492,
Fax: +48 62 7225-199
e-mail: <http://www.pl.mahle.com>

Zawiadomienie o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego o nr. ref.: 06/2019

Uprzejmie informujemy, iż w odpowiedzi na zaproszenie składania ofert z dn.08.08.2019r. zamieszczone na stronie internetowej <http://www.pl.mahle.com> zakończył się proces rozpatrywania nadesłanych ofert. W dniu 10.09.2019r. dokonaliśmy wyboru najkorzystniejszej oferty na wykonawcę przedmiotu zamówienia.

Spśród nadesłanych ofert za najkorzystniejszą uznaliśmy ofertę:

Politechnika Wrocławska, Katedra Obróbki Plastycznej i Metrologii

Przedmiot zamówienia :

Specjalistyczna usługa badawcza, w ramach projektu, związana z optymalizacją wybranych aspektów procesu kucia dokładnego wybranej odkuwki zaworu przeznaczonego do silników samochodowych w zakresie:

- Kompleksową analizę aktualnie realizowanego procesu kucia na gorąco wybranej odkuwki w celu wytypowania krytycznych parametrów decydujących o obniżonej trwałości wybranych narzędzi, powodującej także obniżenie jakości odkuwek, zmniejszenie wydajności całego procesu, a tym samym zwiększenie jednostkowych kosztów produkcji. Obejmować ona będzie szczegółową analizę technologii kucia, m.in.:
 - Zidentyfikowanie wszystkich istotnych wymagań oraz ograniczeń funkcjonalnych, które istotnie wpływają na wybrany proces kucia;
 - Zaproponowanie i opracowanie koncepcji nowych rozwiązań techniczno-technologicznych, alternatywnych do stosowanych obecnie, które efektywnie zredukują nadmierne zużycie materiałów, energii i emisję szkodliwych substancji w procesie produkcyjnym;
 - Przeprowadzenie badań w warunkach przemysłowych pozwalających na ostateczną weryfikację wprowadzonych rozwiązań oraz przygotowanie dokumentacji przedwdrożeniowej zoptymalizowanej technologii.

Dziękujemy za nadesłane oferty.