



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Krotoszyn, dnia 10.09.2019

**MAHLE Polska Spółka z o.o.**  
ul. MAHLE 6, 63-700 Krotoszyn, Polska  
Phone: +48 62 7225-492,  
Fax: +48 62 7225-199  
e-mail: <http://www.pl.mahle.com>

## **Zawiadomienie o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego o nr. ref.: 05/2019**

Uprzejmie informujemy, iż w odpowiedzi na zaproszenie składania ofert z dn.08.08.2019r. zamieszczone na stronie internetowej <http://www.pl.mahle.com> zakończył się proces rozpatrywania nadesłanych ofert. W dniu 10.09.2019r. dokonaliśmy wyboru najkorzystniejszej oferty na wykonawcę przedmiotu zamówienia.

Spśród nadesłanych ofert za najkorzystniejszą uznaliśmy ofertę:  
**Politechnika Wrocławska, Katedra Obróbki Plastycznej i Metrologii**

Przedmiot zamówienia :

Specjalistyczna usługa badawcza, w ramach projektu, związana z optymalizacją wybranych aspektów procesu kucia dokładnego wybranej odkuwki zaworu przeznaczonego do silników samochodowych w zakresie:

- Kompleksową analizę aktualnie realizowanego procesu kucia na gorąco wybranej odkuwki w celu wytypowania krytycznych parametrów decydujących o obniżonej trwałości wybranych narzędzi, powodującej także obniżenie jakości odkuwek, zmniejszenie wydajności całego procesu, a tym samym zwiększenie jednostkowych kosztów produkcji. Obejmować ona będzie szczegółową analizę technologii kucia, m.in.:
  - badania termowizyjne,
  - analizę warunków tribologicznych (smarowania, rodzaju i właściwości smaru,
  - nagrzewanie materiału wsadowego oraz narzędzi,
  - analizę cyklu pracy, obciążenia maszyny kuźniczej, itp.).
  - obserwacje i badania makroskopowe materiału wsadowego, odkuwek i narzędzi, połączone ze skanowaniem i pomiarami jakościowymi,
  - pomiary mikrotwardości i zaawansowane badania mikrostrukturalne wsadu oraz oprzyrządowania kuźniczego.
  - Przeprowadzenie modelowania numerycznego procesu kucia, w celu wyznaczenia w procesie parametrów trudnych lub niemożliwych do określenia w sposób doświadczalny i analityczny (np. przebiegów sił kucia, rozkładów temperatury w kontakcie, rozkładów nacisków, itp.);

Dziękujemy za nadesłane oferty.