

FUNDUSZE EUROPEJSKIE

Informujemy, że firma Mahle Spółka z o. o. z siedzibą w Krotoszynie jest w trakcie realizacji projektu pt.:

Opracowanie technologii kucia dokładnego zaworu silnikowego ze stali wysokoniklowej o zwiększonej trwałości narzędzi kuźniczych oraz zmniejszonym zużyciu środków smarnych

W ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020

Oś priorytetowa 1 – wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa

Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw

Poddziałanie 1.1.1 – Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

Firma Mahle Sp. z o.o. informuje, że w dniu 30.01.2020 została podpisana umowa o dofinansowanie realizowanego projektu, który współfinansowany jest ze Środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014 – 2020

Okres realizacji umowy przypada od 01.01.2010 r. do 31 grudnia 2023 r.

Cel projektu

Przedmiotem projektu jest obniżenie kosztów wytwarzania odkuwki zaworowej ze stali wysokoniklowej.

Planowane efekty

W ramach projektu opracowana zostanie nowa, udoskonalona technologia wytwarzania odkuwki zaworowej z trudno odkształcalnej stali niklowo – chromowej. Na podstawie aktualnie stosowanej obróbki plastycznej na zaworach poprzez optymalizację kluczowych parametrów procesu nastąpi wzrost żywotności narzędzi, zmniejszenie zużycia środków smarnych oraz obniżenie brakowości.

Wartość projektu:

Wartość projektu: 7 921 367,36 zł

Wkład Funduszy Europejskich: 4 262 783,86 zł